

IHRESS

PREMIUM PACKAGING MACHINERY



i700

Envolvedora semiautomática de brazo giratorio



Pol. Ind. Can Turull - Naves 8 y 9
Carretera c-1413a Km. 35 | 08181 Sentmenat (ESPAÑA)
+34 936 555 600 | ihress.com | info@ihress.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción hasta 20 palets/hora,
variable en función del operario y de las características de la carga.
- Carro portabobinas motorizado en brazo giratorio con variador de velocidad.
- **Preestiro motorizado 300%**
- Fococélula para detección automática de la altura de la carga.
- Arranque y parada progresiva con paro en posición y variador de velocidad **SCHNEIDER**.
- 4 Ciclos de enfardado: Simple / Doble/ Doble-plus / Completo.
- Contador de ciclos de enfardado.
- Vueltas de refuerzo superior & inferior de ajuste independiente.
- Controlada por **PLC SIEMENS** con pantalla LCD táctil
- Panel de mandos ergonómico.



CARACTERÍSTICAS

Carro



Detector de impacto
mediante fotocélula.

Carro PEM



Preestiro motorizado 300%
con antiatrapamiento

Panel de mando



Con pantalla táctil
para configuración
de programas

Brazo giratorio



Con motor interno
robusto y fiable.

Características técnicas	Estándar
Altura útil de enfardado	2.300 mm (otras alturas consultar)
Dimensión máxima de palet	hasta 1.200 x 1.200 mm
Tensión de alimentación	220 - 240 V 50 / 60 Hz
Potencia instalada	1,25 Kw
Carro portabobinas	Preestiro 300%
Parada en posición	De serie
Arranque y parada progresiva con variador de velocidad	De serie
Fotocélula de detección de carga	De serie
PLC y pantalla táctil	De serie

OPCIONES ESPECIALES

- Detector ultrasonidos para cargas negras
- Fabricación en INOX 304
- Ambientes explosivos ATEX
- Ambientes hasta -30°C
- Alturas especiales
- Diferentes relaciones de preestiro 150%, 200%, 300% o 400%
- Vallado de seguridad y barreras anti-intrusión mutting
- FABRICACIÓN A MEDIDA



Versión Inox 304

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

