

IHRESS

PREMIUM PACKAGING MACHINERY



iBem200RB

Formadora automática de cajas



Pol. Ind. Can Turull - Naves 8 y 9
Carretera c-1413a Km. 35 | 08181 Sentmenat (ESPAÑA)
+34 936 555 600 | ihress.com | info@ihress.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción: Hasta 30 cajas/min.
- Ajuste dimensional: Manual.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.

Dimensiones de las cajas admisibles

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 260 - 480 mm
- Ancho: 160 - 380 mm
- Alto: 160 - 380 mm

No es posible combinar todas las dimensiones máximas *
 Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)
 La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por la oficina técnica de IHRESS

Opcional

- Transportador de rodillos
- Cajas de cartón
- Dimensión ancho de bobina

Panel de mando LCD táctil



Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz
Potencia instalada:	4,6 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Peso:	1140 Kg.
Cierre solapas inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Diámetro máximo bobina precinto:	Ø 220 mm
(Para mayor diámetro consultar)	
Ajuste dimensional:	Manual
Producción* :	Hasta 30 cajas/min.

* En función de la calidad, construcción y tamaño de las cajas

Componentes principales estándar	
HMI:	Pantalla LCD Táctil
PLC:	Siemens
Componentes neumáticos:	AIRTAC

Dimensiones de las cajas admisibles	iBEM200RB
Largo:	260 - 480 mm
Ancho:	160 - 380 mm
Alto:	160 - 380 mm

La calidad y formato de las cajas deberá ser verificado y aprobado por la oficina técnica de IHRESS